

## REDNER

### NAME

Benjamin Hren  
Produktmanager

### KONTAKT

IBS Austria GmbH  
Hauptstraße 22  
A-8833 Teufenbach  
Telefon: +43 (0) 3582/8511  
E-Mail: [office@ibs-austria.com](mailto:office@ibs-austria.com)

## VORTRAG

Innovative Systemlösung zur Produktionssteigerung bei Langsiebmaschinen –  
Gesamtheitliche Betrachtungsweise  
Optimierung Hochvakuumzone mit einem Dampfblaskasten

Traditionell werden Dampfblaskästen als Teil des Qualitätskontrollsystems betrachtet, Grundprinzipien des Papiermachens werden nicht berücksichtigt.

Der von der IBS Paper Performance Group entwickelte Super Steam Vac ist das erste System, das die Vorteile eines High-End-Entwässerungselements mit patentierter Dampfkastentechnologie vereint und die Systemgrenzen um die Betrachtung Vakuumversorgung, Siebsaugwalze, Randbeschnitt etc. erweitert.

Das Verständnis für das Verhältnis von Papierbahn Geschwindigkeit zu der Dampfaustrittsgeschwindigkeit ist essentiell um eine vollständige Aufwärmung der Papierbahn zu gewährleisten und ein Ausschwaden zu verhindern.

Die erzielten Trockengehaltssteigerungen und gesteigerten Bahntemperaturen begünstigen in Folge die Press- und Trocknungsleistung und geben dem Papiermacher mehr Produktion oder reduzierte Betriebskosten bei gleichbleibender Produktion. Verbesserte Feuchteprofile und erhöhte Maschinenverfügbarkeit gehen einher.